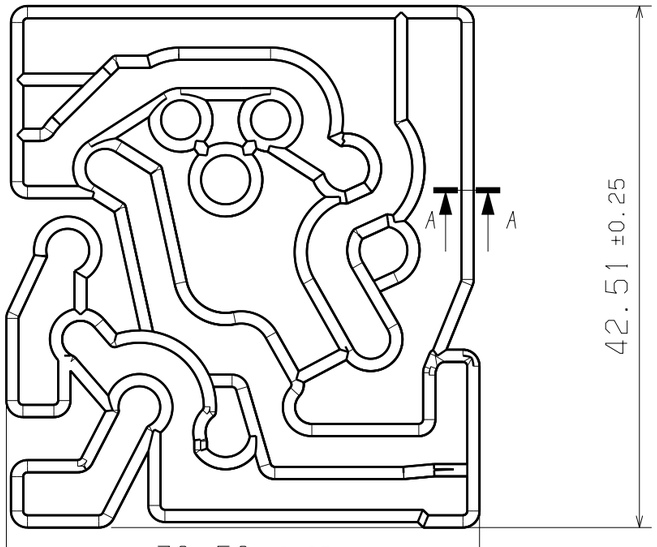
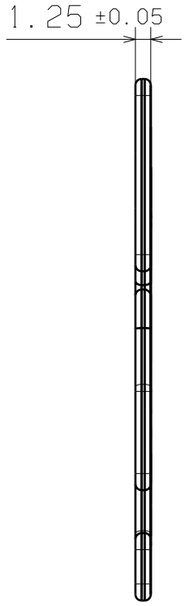
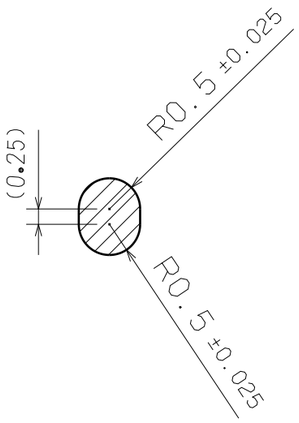
BPC0010378



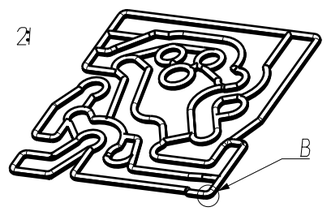
正视图
缩放： 2:1





截面分割A–A
缩放： 10:1

左视图
缩放： 2:1



等轴测视图
缩放： 1:1

技术要求：
1、应用环境
1.1 该密封圈处于气压静密封场合
1.2 最大工作气压 0.3MPa
1.3 使用环境温度范围-40℃~85℃

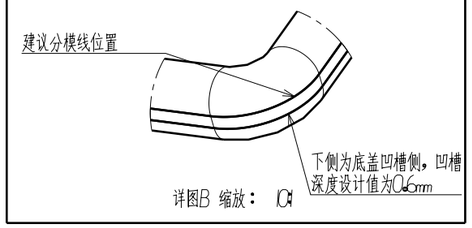
2、材料要求
2.1硅橡胶（VMQ），邵氏硬度 60±5
2.2 拉伸强度：≥ 5 MPa（ISO37）
2.3 拉断伸长率：≥ 250% （ISO37）
2.4压缩永久变形＜17%（ISO188，72h/100℃）
2.5热老化性：硬度变化≤6 Shore A
拉伸强度和拉断伸长率变化均≤ -20%（ISO88，72h/100℃）
2.6耐油性（ISO1817，100℃侵泡72h）
1) ASTM 1号油，体积变化率0~10%
2) ASTM 3号油，体积变化率0~+55%
3) 后续会根据我司使用的润滑脂进行实测来规定体积变化率。

3、尺寸公差要求：
3.1 未注轮廓尺寸公差按 GB/T 3672.1-2002 中的M1级执行。
3.2 由于该厚度对密封性影响大，应严格控制在 ±0.05mm 以内。
3.3 异形轮廓的尺寸与形状必须与经批准的3D数模/二维图纸完全一致，
后续可通过密封圈和密封圈凹槽配合来确认实物状况。

4、外观质量
4.1 表面应光滑、清洁，毛边应控制在0.03mm以下（目前按照GB/T 3452.2-2007 S级管理，
若后续会根据实物确认有问题，就会按照CS级管理）。
4.2 不允许存在任何影响密封性能的缺陷，如：气泡、杂质、裂纹、破损、凹陷、流痕、缺料、错配等。

5. 测试要求：
5.1 气密性测试：在指定气压下0.3 MPa 保压一定时间60秒，压缩15%，不允许有任何可见的泄漏。

关于分模线说明：
如下图所示，我们希望分模线放在下图位置，主要为了让分模线远离凹槽，从而减小分模线对密封的影响



详图B 缩放： 10:1

3D版本	分区	更改文件号	2D版本	更改描述	更改	日期	审核	日期	批准	日期

第一角投影视图

一般公差	
线性	GB/T 3672.1 M1
角度	GB/T 1804-m
形位	GB1184-H

特殊特性符号：【1】安全特性；【2】关键特性

设计			标准化		
审核			批准		

北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料	名称
硅胶VQM	密封圈

阶段标记	重量(Kg)	比例	件号(图号)
		2:1	BPC0010378

共 1 张 第 1 张

项目代码

A3